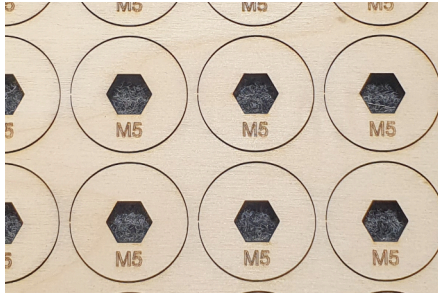
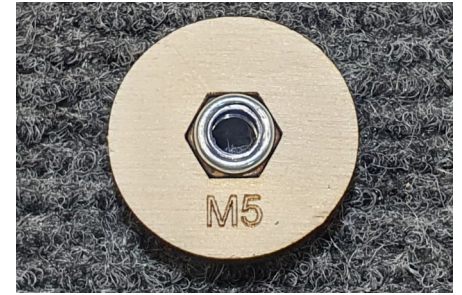


Anleitung - Zusammenbau Stoppmutterhalter

www.jemotec.shop



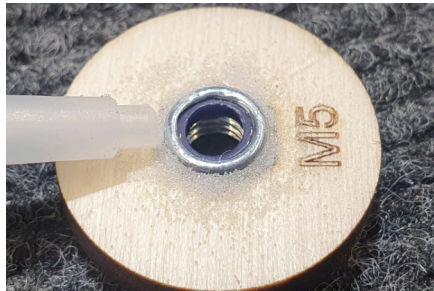
1. Austrennen der einzelnen Halter aus dem 16er Träger



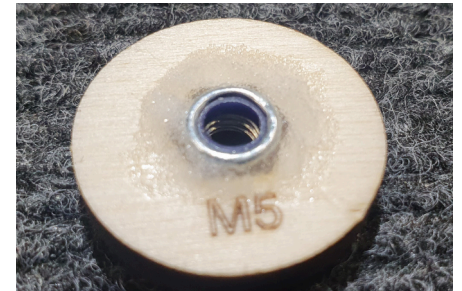
2. Einpressen der Stopmutter. Der Sicherungsring ist oben! Darauf achten, dass die Mutter senkrecht zum Holzträger eingepresst wird und mit der Unterseite bündig / plan ist.



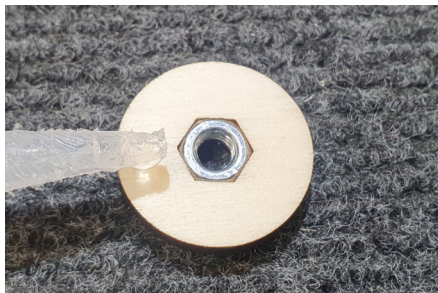
3. Fixieren der Mutter mit dünnflüssigem *Sekundenkleber. Darauf achten, dass kein Kleber in das Gewinde kommt.



4. Zur Verstärkung kann der Rand der Mutter mit einem *Füllmittel umgeben werden. Der Füllstoff sollte nicht mit dem Gewinde in Kontakt kommen.



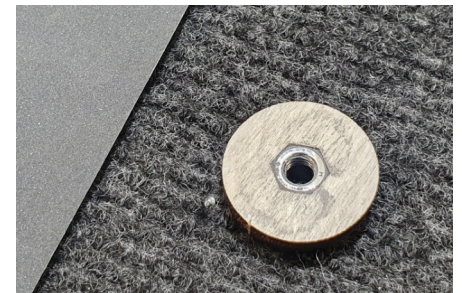
5. Das *Füllmittel mit *Sekundenkleber ver härten und darauf achten, dass kein Kleber in das Gewinde kommt.



6. Den Halter umdrehen und die Rückseite ebenfalls mit dünnflüssigem *Sekundenkleber verkleben. Auch hier wieder darauf achten, dass der Kleber das Gewinde nicht erreicht.



7. Ggf. überschüssigen Kleber mit einem *Küchentuch aufnehmen.



8. Die Mutter mit dem Halter vor dem Aushärten des Klebers mit einem *Schleifpapier (ca. 180 er) plan verschleifen. Der Abrieb durch das Schleifen verbindet sich so mit dem Kleber und schließt die Lücken.



9. Zur Verbindung des Stopmutterhalters mit dem Bauteil wird eine passende *Senkopfschraube benötigt. Die Bohrung im Bauteil sollte max. 0,5mm größer sein als der Schraubendurchmesser. So werden Zugkräfte besser aufgenommen.



10. Verkleben mit Holzleim verhindert ein Verkleben des Gewindes. Harz oder Sekundenkleber gehen aber auch.



11. Mit der Senkopfschraube kann die Stopmutter und der Halter mit dem Bohrloch zentriert und verpresst werden.