

Produktdatenblatt



Allgemeine Hinweise

Druckverfahren: 3D Druck

- **Material: PETG**
PETG verfügt über eine sehr hohe mechanische Belastbarkeit. PETG zeichnet sich durch hohe Flexibilität bei gleichzeitig guter Steifheit aus. Eine Wärmeformbeständigkeit von 70-90 °C erlaubt den Einsatz in vielen Bereichen. So behält es auch bei Minustemperaturen von bis zu -40 °C noch seine extreme Schlagfestigkeit
- Die Oberfläche der gedruckten Teile kann Unterschiede aufweisen und ist dem Druckverfahren geschuldet.

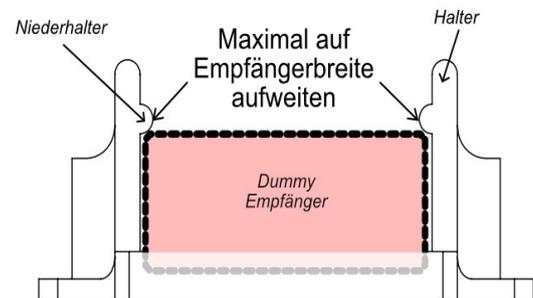
Nutzung

- Die Empfängerhalter können mit den mitgelieferten Schrauben befestigt werden. Es werden Schrauben für Holz mitgeliefert. Bei Verklebung ist auf Materialverträglichkeit zu achten.
- Beim Einsetzen des Empfängers ist darauf zu achten, dass die seitlichen Halter nicht über die Breite des einzusetzenden Empfängers hinaus überstreckt werden.

Ansonsten droht das Abbrechen der Halter und die Gewährleistung erlischt!

Die Halter nur soweit (mit Gefühl) aufweiten, dass der Empfänger hineingesetzt werden kann, und zwischen den beiden halbrunden Niederhaltern sitzt. Dann den Empfänger in den Rahmen auf den Boden des Halters drücken. Ein Klick-Geräusch ist zu hören und der Empfänger sitzt in Position. Zum Entnehmen die Prozedur in umgekehrter Richtung durchführen.

- Die Halter sind den entsprechenden Empfängern angepasst und können nur für diese verwendet werden. Ansonsten erlischt die Gewährleistung!



Sollten Sie fragen zu einem unserer Produkte haben: info@jemotec.de

Weitere Infos und Kontaktdaten unter www.jemotec.de